

Werkstoffübersicht

1.2842 Werkzeugstahl

Werkstoff-Nr.	1.2842
US-Standard (AISI)	
Kurzbezeichnung	90MnCrV8
ältere Bezeichnung	
Beschreibung	Werkzeugstahl
Zusammensetzung Legierungsbestandteile [%]	C: 0,85 - 0,95 Si: 0,10 - 0,40 Mn: 1,80 - 2,20 P: ≤ 0,030 S: ≤ 0,030 Cr: 0,20 - 0,50 V: 0,05 - 0,20
Dichte [g/cm ³]	7,9
Streckgrenze Rp _{0,2} / Re[N/mm ²]	
Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	
Bruchdehnung A [%]	
Spanbarkeit	gut
Schweißbarkeit	geeignet
Wärmebehandlung	möglich
sonstige Eigenschaften	
Hauptverwendungen	Kreuzrollen-Führungsschienen, Reibahlen, Messzeuge, Kunststoff- und Gummipressformen, Umformwerkzeuge

Diese Angaben stellen Richtgrößen dar, für deren Richtigkeit wir keine Gewähr übernehmen.
Die Eigenschaften von Stahlwerkstoffen hängen in hohem Maße von ihrer thermischen und/oder mechanischen Behandlung ab.