

Werkstoffübersicht

1.2067 Werkzeugstahl

Werkstoff-Nr.	1.2067
US-Standard (AISI)	
Kurzbezeichnung	102Cr6
ältere Bezeichnung	100Cr6
Beschreibung	Werkzeugstahl
Zusammensetzung Legierungsbestandteile [%]	C: 0,95 - 1,10 Si: 0,15 - 0,35 Mn: 0,20 - 0,40 P: ≤ 0,025 S: ≤ 0,025 Cr: 1,35 - 1,60 Mo: ≤ 0,10 Ni: ≤ 0,40
Dichte [g/cm ³]	7,9
Streckgrenze Rp _{0,2} / Re[N/mm ²]	
Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	
Bruchdehnung A [%]	
Spanbarkeit	gut
Schweißbarkeit	geeignet
Wärmebehandlung	möglich
sonstige Eigenschaften	
Hauptverwendungen	Zylinderstifte, Bohrer, Gewindebohrer

Diese Angaben stellen Richtgrößen dar, für deren Richtigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Die Eigenschaften von Stahlwerkstoffen hängen in hohem Maße von ihrer thermischen und/oder mechanischen Behandlung ab.