

Werkstoffübersicht

1.1730 Werkzeugstahl

Werkstoff-Nr.	1.1730
US-Standard (AISI)	
Kurzbezeichnung	C45U
ältere Bezeichnung	C 45 W
Beschreibung	Werkzeugstahl
Zusammensetzung Legierungsbestandteile [%]	C: 0,42 - 0,50 Si: 0,15 - 0,40 Mn: 0,60 - 0,80 P: ≤ 0,030 S: ≤ 0,030
Dichte [g/cm ³]	7,85
Streckgrenze Rp _{0,2} / Re[N/mm ²]	
Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Gebrauchsfestigkeit 1.080 - 1.270
Bruchdehnung A [%]	
Spanbarkeit	sehr gut
Schweißbarkeit	geeignet
Wärmebehandlung	möglich
sonstige Eigenschaften	
Hauptverwendungen	UNI lock Spannstation, Schraubendreher, Meißel, Messer

Diese Angaben stellen Richtgrößen dar, für deren Richtigkeit wir keine Gewähr übernehmen.
Die Eigenschaften von Stahlwerkstoffen hängen in hohem Maße von ihrer thermischen
und/oder mechanischen Behandlung ab.