

Werkstoffübersicht

Zink-Legierung GD-ZnAl4Cu3

Werkstoff-Nr.	ZL0430
DIN Werkstoffnummer	ZL2
Kurzbezeichnung	GD-ZnAl4Cu3
Beschreibung	Zink-Legierung
Zusammensetzung	Al: 3,8 - 4,2
Legierungsbestandteile [%]	Cu: 2,7 - 3,3
Dichte [g/cm ³]	6,80
Streckgrenze Rp _{0,2} [N/mm ²] min - max.	270
Zugfestigkeit Rm [N/mm ²] min - max.	340
Bruchdehnung A [%] min - max.	6
Brinellhärte Richtwert HB	130
Korrosionsbeständigkeit bei normaler Atmosphäre	gut
Korrosionsbeständigkeit bei Meeresatmosphäre	schlecht
Spanbarkeit	gut
Schweißbarkeit	k. A.
Eloxierbarkeit	nicht geeignet
Hochglanzpolieren mechanisch	gut
Hauptverwendungen	Kfz-Industrie, Maschinen- und Apparatebau, Sanitärindustrie, Feingeräte- und Elektrotechnik, Gebrauchsgegenstände, Spielzeuge

Diese Angaben stellen Richtgrößen dar, für deren Richtigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Die Eigenschaften von Metallwerkstoffen hängen in hohem Maße von ihrer thermischen und/oder mechanischen Behandlung ab.