Werkstoffübersicht

Gusseisen mit Kugelgrafit (Sphäroguss) EN-GJS-400

Gussart	Gusseisen mit Kugelgrafit (Sphäroguss)
Werkstoff-Nr.	EN-JS1020
US-Standard (AISI)	60-40-18
DIN EN 10027-2	
Kurzbezeichnung	EN-GJS-400
Alte Bezeichnung	GGG 40 DIN EN 1563
Zusammensetzung [%]	-
Dichte [g/cm³]	7,10
R0,2 N/mm² Dehngrenze	240
0,1% -Dehnungsgrenze Rp0,1 N/mm²	-
Zugfestigkeit Rm [N/mm²]	400
Brinellhärte HB30 Probestück <30mm	135-180
Bruchdehnung A%	min: 15
E-Modul E KN/mm²	169
Druckfestigkeit Sdb N/mm²	700
Bearbeitbarkeit	sehr gut
Schweißbarkeit	bedingt, mit Spezialelektroden schweißbar
Druckfestigkeit	-
Notlaufeigenschaft	gut
Wärmeleitfähigkeit	-
Dämpfungseigenschaft	-
Gießbarkeit	sehr gut
sonstige Eigenschaften	Hohe Festigkeit auch bei dynamischer Belastung Oberflächenhärtbar
Gefüge	Vorwiegend ferritisch

Hauptverwendungen	Kupplungsteile, Motorenbau, Nockenwellen, Fittings, Rohre für Wasser- und Gasleitungen, Schaufelräder, Düsenringe, Gehäuse, Teile für den allgemeinen Maschinenbau, Niederzugspanner, Bügelspanner, Schubstangenspanner, Bügelgriffe, Spanneisen, Handkurbeln, Pressenständer

Diese Angaben stellen Richtgrößen dar, für deren Richtigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Die Eigenschaften von Stahlwerkstoffen hängen in hohem Maße von ihrer thermischen und/oder mechanischen Behandlung ab.